Mode d’emploi

Chrome Cobalt Bonding ckb

CE
0483

Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser le produit

1. Domaine d’applications

Chrome-Cobalt Bonding (ckb) est un matériau céramique. Il s’emploie comme couche intermédiaire entre tous les métaux et la céramique. Il compense les différences de coefficient d’expansion entre le métal et la céramique et bloque la formation d’oxydes métalliques.

2. Mise en œuvre

2.1 Préparation de la pièce

Après dégrossissage, sabler l’armature à l’oxyde d’aluminium. Nettoyer ensuite soigneusement pendant 10 minutes dans un bain d’eau distillée aux ultrasons ou avec un appareil à vapeur. Ne plus toucher ensuite la surface du métal.

2.2 Mélange

Mélanger le Chrome-Cobalt Bonding avec de l’eau distillée jusqu'à obtention d’une consistance fine. Aucun autre liquide ne convient.

2.3 Application du Chrome-Cobalt Bonding

Appliquer le Chrome-Cobalt Bonding mélangé en une seule couche couvrante sur la surface du métal, en se servant d’un pinceau pour colorants. La surface doit prendre une teinte uniformément rose.

N.B.:

Si le Chrome-Cobalt Bonding a séché, il ne faut pas le mélanger à nouveau!

2.4 Cuisson du Chrome-Cobalt Bonding au four à céramique

La cuisson commence à 650°C et se poursuit jusqu’à 980°C. Le taux de montée en température est de 55°C/minute. Le temps de cuisson est de 6 minutes. La cuisson s’effectue sous vide. Après cuisson, retirer immédiatement l’armature du four. A sa sortie du four, la surface de l’armature doit présenter une teinte jaune d’or-beige.

2.5 Cuisson de l’opaque et autres étapes

Appliquer l’opaque - dans la teinte correspondante - en couche couvrante sur le Chrome-Cobalt Bonding cuit. Inutile de réaliser un lait d’opaque. Passer aux étapes suivantes en suivant les instructions du fabricant de céramique.

2.6 Sources d’erreur et solutions

Depuis mi 1982, de nombreux laboratoires utilisent quotidiennement le Chrome-Cobalt Bonding. Afin de garantir son succès, nous vous conseillons de tester l’alliage sélectionné avec le Chrome-Cobalt Bonding.

2.6.1 Fissures sur le Chrome-Cobalt Bonding: le Chrome-Cobalt Bonding a été appliqué en couche trop épaisse! Sabler et réappliquer comme indiqué ci-dessus.

2.6.2 Bulles dans le Chrome-Cobalt Bonding: il faut dégazer le métal. Sabler le Chrome-Cobalt Bonding et avant une nouvelle cuisson de Chrome-Cobalt Bonding, dégazer l’armature à 980°C sous vide.

2.6.3 Taches vertes et/ou noires sur le Chrome-Cobalt Bonding: le Chrome-Cobalt Bonding a été mélangé en une consistance trop fine et l’armature était humide ou grasse. Des taches peuvent aussi apparaître lorsque l’on a mélangé à nouveau du Chrome-Cobalt Bonding séché. Le sabler, nettoyer l’armature puis appliquer à nouveau du Chrome-Cobalt Bonding.

2.6.4 Fêlures dans la céramique: si après la cuisson, le Chrome-Cobalt Bonding est de couleur pain brûlé, l'alliage n'est pas approprié. Veuillez s.v.p. choisir un autre alliage. A ce jour, les alliages suivants sont inadaptés au Chrome-Cobalt Bonding: Crutanium de la société Krupp Austenal, Crysatalloy de la société Shofu et Ticonium. Les fêlures peuvent aussi se former lorsque l'on a remélangé du Chrome-Cobalt Bonding séché car il n'est plus alors en mesure de compenser les différents coefficients d'expansion.

3. Consignes de sécurité et dangers

3.1 Équipement de protection personnelle

Lors de l'utilisation du Chrome-Cobalt Bonding, il faut porter un masque à poussières, des gants de protection, des lunettes de protection et une blouse de travail.

3.2 Pour une sûreté de manipulation du produit, il faut éviter toute formation de poussière!

3.3 Après contact cutané: laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer. En général, le produit n'irrite pas la peau.

Après contact oculaire: Rincer les yeux bien ouverts plusieurs minutes sous l'eaucourante.

Après ingestion: En cas de malaise persistant, consulter un médecin.

4. Stockage et conservation

4.1 Le produit doit être conservé, récipient bien fermé, au sec. Stocké correctement, le produit se conserve quasiment à l'infini.

4.2 Élimination réglementaire:

Le produit peut être jeté aux ordures ménagères.

5. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire ce mode d'emploi avant d'utiliser un nouveau coffret.

Ce mode d'emploi concerne Chrome-Cobalt Bonding - N° de cde 520 0032 0 et 520 0032 1.



Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 30.06.99/0F